

ホタテ貝殻のリサイクル



鹿部産ホタテ貝殻

北海道スカラップ鹿部工場



温風乾燥

温風乾燥
(貝殻表面乾燥)
100度~120度
温風乾燥



ボイル

洗浄・高温スチーム処理
150℃で5分間



天然有機質材：炭酸カルシウム材

1次粉碎

10mmアンダー品製造



2次粉碎

2.5mmアンダー
1.7mmアンダー
他 各種サイズ品製造



パッケージング

フレコン袋
(500kg・400kg・300kg)
JIS 認定機による自動計量



簡易定量分析結果 (財)北海道環境科学技術センター

定性項目	単位	ホタクール(細)	大理石(炭酸カルシウム)粉砕品
O (酸素)	wt%	43.7142	43.4167
Ca (カルシウム)	wt%	37.0663	35.2488
C (炭素)	wt%	18.4095	18.5801
Mg (マグネシウム)	wt%	—	2.1300
Na (ナトリウム)	wt%	0.3732	—
S (硫黄)	wt%	0.1206	0.0091
Sr (ストロンチウム)	wt%	0.1086	0.0370
P (リン)	wt%	0.0519	0.0189
Fe (鉄)	wt%	0.0434	0.1247
Si (ケイ素)	wt%	0.0364	0.2806
Cl (塩素)	wt%	0.0318	—
In (インジウム)	wt%	0.0242	—
Al (アルミニウム)	wt%	0.0116	0.1411
Zn (亜鉛)	wt%	0.0083	—
K (カリウム)	wt%	—	0.0131

「鹿部産ボイルホタテ貝殻=ホタクール」

用途

- ①石灰質肥料=土壌改良剤
- ②アスファルト微骨材
- ③漁礁ブロック骨材
- ④高温処理(900℃以上)による
各種添加物・カルシウム飼料など。